

## ROXY 65 automatyczna obcinarka DTF

AUTOMATYCZNA  
OBCINARKA XY  
DO WYDRUKÓW  
DTF  
I INNYCH



szerokość 65 cm

### URZĄDZENIE MAKSYMALIZUJĄCE TWOJĄ WYDAJNOŚĆ

Idealnie odpowiada na rosnące wyzwania rynku DTF.  
Oszczędza czas przy cięciu rolek na arkusze.  
Zapomnij o nożykach i nożyczkach, spowalniających produkcję.

**Najbardziej wszechstronne rozwiązanie do arkuszowania wydruków DTF!**

- Automatyczna obcinarka XY z wykrywaniem znaczników lub cięciem bezpośrednim.
- Wysoka produktywność: możliwe są 2 sposoby działania: samodzielny z podawaniem z roli, lub w linii z drukarką, dla uzyskania wysokiej wydajności.
- Tańsza i szybsza niż ploter stołowy.
- Idealna do cięcia folii DTF, poliestru, winylu, papieru i wielu innych. Minimalny rozmiar cięcia: 2x2 cm

## OPERACJE CIĘCIA

### CIĘCIE WZDŁUŻNE (Y)

Niedrogie ostrza Y są pozycjonowane ręcznie w uchwycie ostrzy.

Cięcie Y jest wykonywane przed cięciem X (cięciem poprzecznym).

Zespół ostrzy Y jest zamontowany na specjalnym, zdejmowalnym module. Położenie modułu może być regulowane za pomocą pokrętła na maszynie, w celu dokładnego ustawienia położenia ostrzy.

Położenie ostrzy w module można łatwo i precyzyjnie ustawić. Opcjonalnie dostępna jest stopniowana/pozycjonowana stacja dokująca, umożliwiającą szybkie ustawienie pozycji ostrzy Y.

**Duża oszczędność czasu w przypadku powtarzalnych zadań i stałych rozmiarów prac.** Dodatkowy moduł z ostrzami Y można zamówić osobno. Maksymalizujemy wydajność, mając pod ręką dodatkowe zestawy, z wstępnie spozycjonowanymi ostrzami Y, dostosowanymi do bieżących zadań.



Uchwyt ostrzy Y



**Moduł z ostrzami Y.** Położenie ostrzy można ustawić w opcjonalnej stacji dokującej. Moduł z ostrzami Y można od razu zamontować na trymerze w ciągu kilku sekund



Zestaw ostrzy Y, gotowy do cięcia na trymerze



Pokrętło regulacyjne umożliwiające łatwe ustawienie położenia modułu z ostrzami Y na maszynie.

### CIĘCIE POPRZECZNE (X)

Cięcie X sterowane jest przez oprogramowanie obcinarki.

#### Ustawienie odległości/długości cięcia:

Zadaniem użytkownika jest zaprogramowanie wymiarów grafiki przeznaczonej do cięcia (długości) oraz jej odległości za i przez znacznikiem.

#### Odczyt znaczników:

Znacznik to pojedyncza linia oddzielająca wiersze grafiki przeznaczonej do cięcia.

Cięcie X (poprzeczne) odbywa się poprzez czytanie przez maszynę znaczników oddzielających od siebie kolejne wiersze grafiki. Urządzeniem czytującym jest czujnik znaczników połączony z precyzyjnym kołem encodera, które jest umieszczone wewnątrz maszyny.

#### Automatyczne zatrzymanie cięcia:

Użytkownik może zaprogramować liczbę cięć. Maszyna zatrzyma się po osiągnięciu tej liczby. Drukim sposobem automatycznego zatrzymania cięcia jest wstawienie znacznika końca cięcia pomiędzy wycinane grafiki.

Wstawienia znacznika końca ciecia automatycznego jest bardzo użytecznym sposobem do sterowania cięciem maszyny włączonej on-line z systemem DTF.



Samoostrzące się ostrze X



Czujnik wykrywania znaczników

## ZAKŁADANIE MATERIAŁU DO CIĘCIA

Obcinarka może obsługiwać kilka drukarek DTF. Zakładanie na maszynę zadrukowanych rolek z folią DTF jest intuicyjne i bardzo proste.



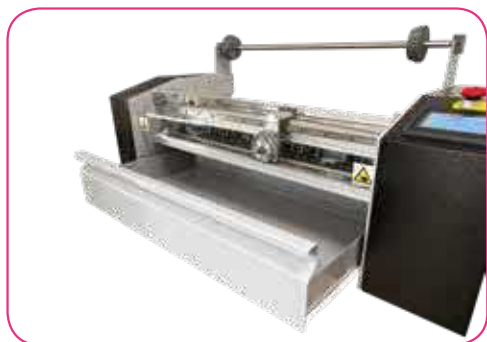
## OPCJA ON-LINE Z SYSTEMEM DTF

W przypadku systemów DTF o dużej wydajności, obcinarkę można włączyć w linię z tym systemem. Do pracy on-line obcinarki niezbędne jest specjalne ramię wahliwe, kontrolujące podawanie folii na obcinarkę, które znajduje się na wyposażeniu maszyny.

## ZBIERANIE CIĘTYCH WYDRUKÓW

Wycięte grafiki zbierane są w specjalnej szufladzie znajdującej się z przodu urządzenia.

W zestawie znajduje się również separator magnetyczny, który oddziela ścinki od prac.



## REGULACJA OSTRZY Y

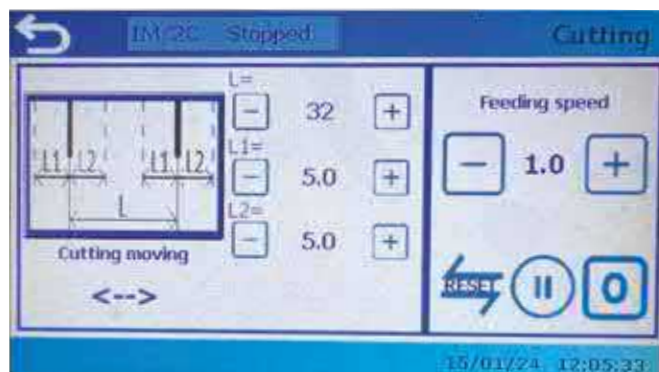
Ostrza Y są osadzone na zdejmowalnym module. Można je regulować ręcznie bezpośrednio na maszynie lub na opcjonalnej, specjalnie wyskalowanej jednostce.



## PROSTA W OBSŁUDZE

Dotykowy panel sterowania jest bardzo intuicyjny, a poszczególne parametry pracy, takie jak prędkość, długość cięcia, tryb cięcia oraz liczba cięć są bardzo łatwe do ustawienia.

Użytkownik ma do dyspozycji kilka języków obsługi.



## BEZPIECZNA I ŁATWA W KONSERWACJI

### BEZPIECZEŃSTWO

ROXY spełnia wszystkie dyrektywy dotyczące bezpieczeństwa maszyn. Mechanizm tnący X jest osłonięty osłoną z plexi. Ostrza Y są również zabezpieczone.

### KONSERWACJA

Maszyna nie wymaga okresowych, płatnych konserwacji. Do zadań użytkownika należy jedynie czyszczenie i oliwienie wyznaczonych części. Ostrza tnące są tanie i łatwe do wymiany przez operatora.

## —• DOSTĘPNE OPCJE

### Podstawa



Maszyna z podstawą może pracować jako urządzenie indywidualne

### Uchwyt z ostrzem Y



### Zapasowa listwa do ostrzy Y



Dodatkowa listwa mocująca do ostrzy pracujących w osi Y.

### Mechanizm korygujący ostrza w osi Y



### Adapter do pracy on-line z systemem DTF



Uchwyne ramię napinające folię DTF do pracy on-line

## —• DANE TECHNICZNE

	RockXY
Maksymalna grubość ciętego materiału	1 mm - 40 mil
Maksymalna szerokość pracy	650 mm - 26"
Prędkość pracy	do 6 mb/min
Zasilanie	110 V/W — 230 V/W — 50-60 Hz
Dostępne języki na panelu kontrolnym	Angielski, Francuzki, Niemiecki, Hiszpański, Polski
Ilość ostrzy Y dostarczanych z maszyną	5
Minimalny rozmiar wycinanego obiektu	2 x 2 cm
Maksymalna ilość ostrzy Y możliwa do zamontowania w module	30 ostrzy
Dokładność cięcia poprzecznego (X)	+/- 1 mm (0,04")
Dokładność cięcia wzdłużnego (Y)	+/- 1 mm(0,04")
Tryby cięcia	rozpoznawanie znaczników, ustawienie długości cięcia
Wymiary urządzenia dł x szer x wys (mm)	109 x 43 x 50
Wymiary urządzenia ze stojakiem dł x szer x wys (mm)	109 x 43 x 110
Waga	35 kg
Gwarancja	1 rok

Made in Poland