

Mistral 1650 & 2100

Nowa generacja laminatorów Mistral: niesamowita wydajność w niesamowicie niskiej cenie

- Laminacja jednostronna laminatów z podkładem lub bez
- Jednoczesna laminacja jednostronna oraz naklejanie na płytę
- Enkapsulacja w jednym przejściu
- Technologia "cround roller" - laminowanie bez zmarszczeń
- Naklejanie kolorowej folii na spód wydruku
- Maksymalna grubość laminowania: 50 mm

Zaprojektowany i wyprodukowany we Francji. Idealnie dopasowany do Twoich potrzeb. Ciekawy i estetyczny wygląd.



- Prędkość do max 6,20 m/min
- Naklejanie na płytę o gr. max 50 mm
- Produkcyjny laminator w górnym wałkiem grzejnym do temp. 30 - 60°C
- Maszyna dostępna w szerokościach 165 cm (65") i 210 cm (83")

Mistral 1650

Nowe, lżejsze samoblokujące się wałki podawczo-odbiorcze dają dodatkową wygodę pracy oraz oszczędność czasu podczas ustawiania maszyny.

Ustawianie maszyny jest czynnością łatwą i wygodną, nie wymagającą żadnych dodatkowych narzędzi.



Standardowe wyposażenie:
5 wałków podawczo-odbiorczych
oraz automatyczna nawijarka



Łatwo dostępny, nie zajmujący miejsca
podręczny magazyn laminatów (do max
4 rolek)



Z tyłu maszyny znajduje się zdejmowalny stół odbiorczy na sztywne podłoża. Po zdjęciu stołu użytkownik ma bardzo łatwy do automatycznej nawijarki (standardowe wyposażenie maszyny).



Maszyna zajmuje wyjątkowo mało miejsca w pracowni. Użytkownik ma więc dużo przestrzeni do komfortowej jej obsługi, szczególnie do zmiany rolek z laminatami.

Wszystkie regulacje maszyny są bardzo łatwo dostępne. Napięcie laminatów ustawia się podczas zakładania rolki z laminatem.

Bardzo łatwe zakładanie wydruku dzięki specjalnej prowadnicy

Sztwna prowadnica do prowadzenia sztywnych podłoży

Gruby stół podawczy z zaokrąglonym brzegiem zabezpiecza wydruki przed uszkodzeniem. Zaokrąglenie stołu podawczego jest równe promieniowi wałków podawczo-odbiorczych.





W standardowym wyposażeniu maszyny znajduje się metalowa prowadnica, służąca do prawidłowego zainicjowania laminacji.



Max. gr.laminacji wynosi 50mm. Daje to wyjątkowo szerokie możliwości pracy. Docisk wałków jest elektronicznie monitorowany. Monitoring ten zapewnia równomierny rozkład siły nacisku w każdym punkcie styku wałków.



W standardowym wyposażeniu maszyny znajduje się bezpieczny nóż odcinający materiał. Nóż ten to gwarancja pracy bez uszkodzenia wałków. Twoja maszyna i Twoje prace są w 100% bezpieczne.



Laminowanie "z roli na rolę"

Wygodę podczas laminowania stosunkowo krótkich wydruków zapewnia odwijarka (standard wyposażenia). Wydruki można nawinąć na kartonową gilzę (Ø 57 lub 76mm – 2 lub 3") i założyć ją w wolne miejsce na maszynie (np. w miejsce przeznaczone na zapasową rolę laminatu). Nawinięcie wydruków zabezpieczy je przed kurzem, który wpływa bardzo negatywnie na efekt laminowania. Zalaminowaną pracę można nawijać na automatyczną nawijarkę. Po tym procesie praca jest gotowa do dalszej obróbki.



Stół podawczy obraca się do góry, dając pełny i bezpieczny dostęp do maszyny podczas zakładania laminatów. W górnej pozycji stołu silnik główny jest automatycznie wyłączany, chroniąc operatora przed jakimikolwiek obrażeniami.

Eksperci KALA informują

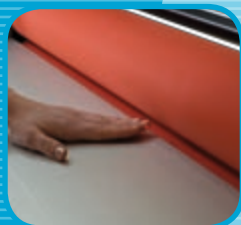
Nasze doświadczenie konstrukcyjne oraz najwyższej jakości materiał użyty na wałki laminujące dają możliwość pracy z wyjątkowo dużą prędkością: 6,2m/min.

Większa średnica wałków nie daje lepszych efektów laminowania.

Nasze wałki laminujące pokryte są polimerem o bardzo wysokim współczynniku twardości. Dodatkowo są wyprofilowane ("cround roller") w sposób gwarantujący perfekcyjne prowadzenie materiału przez maszynę - nawet bardzo długich jednorazowych prac!

Poimerowy materiał stosowany do budowy naszych wałków laminujących, łączy w sobie najważniejsze czynniki służące niezawodnej, długoletniej pracy. Należą do nich m.in.: bardzo dobre przewodzenie termiczne, nieklejąca się powierzchnia wałków, bardzo wysoka ich odporność na zużywanie się. Połączenie tych czynników z idealnie równomiernym rozłożeniem nacisku i temp. w każdym punkcie styku wałków, gwarantuje najwyższą jakość laminowania. Wyższą, niż inne laminatory z większą średnicą wałków laminujących.

Wygodny w użyciu, nożny pedał sterowania; dzięki niemu operator ma wolne ręce, co daje mu pełną swobodę pracy. Pedał nożny włączny jest przyciskiem na panelu sterującym. Kiedy jest nieaktywny, można nim wyłączyć silnik głównej maszyny.



Bezpieczeństwo pracy

Nad bezpieczeństwem użytkownika czuwają 4 niezależne poziomy zabezpieczeń:

- Czujnik optyczny z widoczną wiązką lasera wyłączający silnik wałków.
- Czujnik podnoszenia stołu podawczego, wyłączający silnik, gdy operator ma pełny dostęp do wałków laminujących.
- 2 widoczne, bardzo łatwo dostępne przyciski STOP (z przodu i z tyłu maszyny). Po przyciśnięciu jednego z tych przycisków maszyna - poprzez pulsowanie czerwonej lampki na panelu sterującym - sygnalizuje konieczność jej restartu. Aby zrestartować maszynę, wystarczy wcisnąć przycisk "Reset".
- Sygnalizator dźwiękowy sygnalizujący odwrotny (do tyłu) kierunek laminowania.

Panel sterujący

Wszystkie funkcje sterowania maszyną zostały skupione w wyjątkowo intuicyjnym panelu sterowania. Jest on idealnie umiejscowiony na maszynie. Jest ponadto bardzo wygodny w użyciu.



Wybór temperatury pracy oraz zapamiętywanie ustawień maszyny.

Podnoszenie wałka górnego oraz regulacja siły docisku.

Regulacja prędkości pracy, przełączanie kierunku pracy: przód, stop, tył przywracanie ustawień początkowych.

Przełącznik sterowania nożnego oraz włącznik maszyny (wyłączając maszynę, górny wałek laminujący podnosi się automatycznie, chroniąc wałki przed ich wypaczeniem się).

Specyfikacja

	50	100
	Gr. laminowania = 50 mm	10 speed
	Średnica 23 cm (9"),	
Max. grubość laminacji	50 mm (2")	50 mm (2")
Max. szerokość pracy	171 cm (67")	216 cm (85")
Max. szerokość laminatu	165 cm (64")	208 cm (82")
Max. długość laminatu	50 / 100 m (maximum diameter 23 cm/9")	
Średnica wałków laminujących	maximum 114 mm (4.4")	maximum 114 mm (4.4")
Temperatura wałka grzewczego	30 do 60°C w krokach co 5°	
Czas nagrzewania wałka od 20°C do 40°C	7 min	7 min
Liczba wałków samoblokujących	5 + nawijarka w standardzie	
Regulowana płynnie prędkość [m/min]	od 0,3 do 6,3	od 0,3 do 6,3
Regulowana płynnie prędkość [ft/min]	od 0,9 do 21	od 0,9 do 21
Moc [W]	1800	1800
Zasilanie	230 lub 110 V / 50-60 Hz	230 lub 110 V / 50-60 Hz
Amperage	8A/230 V lub 16 A/110V	8A/230 V lub 16 A/110V
Wymiary maszyny	dł x dł x wys (cm) (inch)	206 x 82 x 153 W 81" x D 32" x H 60"
Waga maszyny	210 kg	257
Wymiary maszyny na palecie	dł x szer x wys (cm) (inch)	213 x 93 x 170 L 84" x P 37" x H 66"
Waga maszyny na palecie	260 kg	350 kg
Gwarancja	1 rok	1 rok
Made in France, CE certified in compliance with the Machine and the Electromagnetic Compatibility Directives CEM.	✓	✓

System pracy z rolki na rolkę jest standardowym wyposażeniem maszyny.

ADP Polska

ul. Błękitna 70, 04-663 Warszawa

tel/fax: +48 22 773 85 75

biuro@adppolska.pl, www.adppolska.pl



RoHS

